

# PV SH 100



Olie til vakuumpumper



## Syntetisk baseret og fødevarer certificeret olie til vakuumpumper

### ANVENDELSE

#### Vakuumpumper

- Olie til smøring af stempel- og rotatinsvakuumpumper.
- **PV SH 100** er syntetisk baseret og specielt formuleret til pumpning af syreholdige og ætsende gasser.
- **PV SH 100** er certificeret til brug i fødevarerindustrien, hvor der er risiko for utilsigtet kontakt med fødevarer.

### FORDELE

#### NSF H1 certificeret

- **Lavt oliemættende damptryk:** denne karakteristika er afgørende for at opnå det ønskede vakuum.
- **Høj kemisk træghed med kemiske reagenser.**
- Danner ikke kemiske forbindelser/reaktioner når olien udsættes for aggressive gasser.
- **PV SH 100** er formuleret på basis af indholdsstoffer, som opfylder US FDA direktiv 21 CFR 178.3570.
- **PV SH 100** er NSF H1 certificeret for utilsigtet kontakt med fødevarer under reg. nr. 135951.

TYPISKE KARAKTERISTIKA*	METODE	ENHED	PV SH 100
Viskositet v/40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	105
Viskositet v/100°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	11
Viskositetsindex	ISO 2909	°C	94
Flammepunkt (open cup)	ISO 2592	°C	228

\* De ovenstående egenskaber er opnået med normal tolerance under produktionen og udgør ikke en specifikation. Variationer, der ikke påvirker produktets ydelse, skal forventes under normal fremstilling og ved forskellige blandingsstationer

TOTAL DENMARK A/S  
Amerika Plads 29  
DK-2100 København Ø  
www.totalnordic.com

TOTAL PV SH 100  
Opdateret: 18.07.2007



Baseret på de tilgængelige informationer udgør dette produkt ikke nogen sundhedsfare, hvis det anvendes til det tiltænkte formål og efter de anbefalinger, der er angivet i sikkerhedsdatabladet (MSDS). Sikkerhedsdatabladet kan fås ved henvendelse til forhandleren eller via websiden [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)