



Mineralolie til lukkede gear

ANVENDELSE

- CARTER EP er specialudviklet til smøring af lukkede gear der arbejder under vanskelige driftsbetingelser
 - Lige og helical tænder
 - Lejer og gearkoblinger
 - sneglegear

ADVARSEL: Ikke kompatibel med olier baseret på polyglykoler

SPECIFIKATIONER

Internationale specifikationer

- DIN 51517 Del 3 => gruppe CLP
- ISO 12925-1 CKD
- AGMA 9005 - D94 EP

Godkendelser fra fabrikanter

- CINCINATTI MILACRON
- DAVID BROWN
- AISI 224
- SEB 181226
- FLENDER

KUNDEFORDELE

- Fremragende EP- (Extreme Pressure) og anti-slitage egenskaber
- God kompatibilitet mod pakninger
- God modstand mod olieoxidation og nedbrydning
- Fremragende beskyttelse mod rust og korrosion
- Fremragende modstand mod skumning og emulsionsdannelse

TYPISKE DATA

CARTER EP	Metoder	Enheder	CARTER EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Densitet, 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	885	888	892	893	899	903	920	937
Viskositet, 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	68,1	107,0	153,4	216,9	319,1	452,2	665,6	1000,0
Viskositet, 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	8,7	11,8	14,8	18,5	23,7	29,9	34,5	43,5
Viskositetsindeks	ISO 2909	-	99	98	96	95	93	95	82	80
Flammepunkt	ISO 2592	°C	230	233	227	270	264	256	258	244
Flydepunkt	ISO 3016	°C	-24	-21	-27	-21	-15	-12	-12	-9
4-balltest, slitage	ASTM 4172	mm	0,34	-	-	0,25	-	-	-	-
4-ball load test	ASTM D 2783	daN	250	-	-	250	-	-	-	-
FZG test (A/8, 3/90), damage level	DIN 51354-2	Fail stage	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13
GFT klasse	-	-	-	-	-	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj

De typiske egenskaber, der opgives, udgør middelværdier.