

Hovedrengøringsplan til køle-/smøremiddel

Under bearbejdelse tilføres køle-/smøremidlet og maskinen mange forskellige "udefra" kommende faktorer som påvirker væsken og bearbejdningen, såsom kalk, andre mineraler og bakterier fra det "rene" vand, snavs fra omgivelserne, rustbeskyttelses- og lækolier, rustpartikler og forskellige metalmolekyler fra bearbejdede emner m.m.

Der vil i køle-/smøremidlet løbende ske en ophobning af ovennævnte, som vil bevirke aflejringer i kar, rør og slanger med risiko for maskinstop. Den kontinuerligt voksende forekomst af ovennævnte vil også øge risiko for eksem. Køle-/smøremidlets smøreevne forringes med øget værktøjsforbrug til følge. Ved at følge nedenstående hovedrengøringsplan og udføre den med passende intervaller, sikrer man bedre smøring og bedre arbejdshygiejniske forhold.

- Påfyld Serade System Cleaner i den gamle væske 12 - 24 timer før hovedrengøring
- 1-2% blandning = 1-2 ltr. pr. 100 liter væske. Herefter kan man bearbejde videre i 8-48 timer, eller blot lade væsken pumpe rundt i systemet.
- Opsug alt gammel væske.
- Rengør karret med Kraftrens i blandingsforholdet 1:20 = 1 / 2 liter til en spand varmt vand.
- Brug evt. langskaftet børste, husk handsker og evt. beskyttelsesbriller
- Skylles efter med vand - alt væske opsuges derefter.
- Påfyld ny køle-/smøremiddel. Lad den nye væske pumpe rundt i maskinen.
- For at få et godt resultat af rengøringen er det vigtigt at bruge den mængde systemrens, der skal til for at gøre karret så rent som muligt.