

- Levnedsmiddelgodkendt Syntetisk smøremiddel**Beskrivelse:**

Food Grade Synthetic Oil er en serie fuldsyntetiske PAO-baserede førsteklases NSF H1 godkendte smøremidler. Der er 8 forskellige viskositetsklasser (ISO VG 32 - 460). Olierne er fremstillet til at yde exceptionel slid- og korrosions beskyttelse til hydrauliksystemer, gear, kæder, kompressorer, lejer m.m. indenfor fødevarerproduktionen, bryggerier samt produktion af farmaceutiske og personlige plejemidler.

Egenskaber og fordele:

- NSF H1 registreret - anvendes hvor lejlighedsvis kontakt med fødevarer kan opstå.
- Bakteriologisk beskyttelse – forhindrer effektivt vækst af bakterier, skimmel og mug i smøremidlet.
- Fuld syntetisk.
- Forenelig med kunststof.
- Enestående anti-slid beskyttelse.
- Fremragende rust- og oxidationsbeskyttelse – fortrinlig beskyttelse af maskinerne.
- Formindsker dannelse af slam og bundfald.
- Længere vedligeholdelsesintervaller – lange standtider på smøremidlet.
- Forlænger pakningernes holdbarhed – færre utætheder.

Anvendelsesområder:

- Hydraulikpumper – stempel- og vingepumper.
- Kompressorer og vacuumpumper.
- Lukkede gear, incl. snækkegear.
- Cirkulationssystemer, kæder, lejer, spindler, led og samlinger m.m.

Temperatur info:

Smøremidler fungerer optimalt inden for en række driftstemperaturer. Den anbefalede mindste driftstemperatur for olien er mindst 10°C/20°F varmere end smøremidlets hældepunkt (hældningspunktet er den temperatur, hvor olien ikke vil flyde på grund af tyngdekraften). Hældepunktet for No-Tox Syntra FG 220 er -47°C/-53°F.

For høje temperaturer er et enkelt, direkte svar ikke tilgængeligt. Smøreolier som No-Tox Syntra FG 220 nedbrydes ved høje temperaturer som funktion af både temperatur og tid. Ved en driftstemperatur på 80°C/175°F eller derunder vil dette smøremiddel give mange tusinde timers brugbar levetid. For hver 10°C/20°F over 80°C/175°F halveres oliens brugstid.

Antag for eksempel, at en smøreolie har en levetid på 8.000 timer ved 80°C/175°F.

Hvis olietemperaturen stiger til 90°C/195°F, skal levetiden antages at være 4.000 timer, og ved 100°C/205°F skal levetiden antages at være 2.000 timer.

Eksemplet ovenfor er en grov og generel retningslinje, jo højere driftstemperatur, jo kortere levetid. Som en hård anbefaling af sikkerhedsmæssige årsager anbefaler jeg, at oliens driftstemperatur er 30°C/50°F koldere end smøremidlets flammepunkt. Flammepunktet for No-Tox Syntra FG 220 er 227°C/440°F. Sammenfattende er temperaturretningslinjerne for No-Tox Syntra FG Synthetic Oil 220:

Minimum: -37°C/-33°F

Maksimum*: 197°C/390°F

* Bemærk venligst, at dette maksimum er en sikkerhedsanbefaling, og at olien hurtigt vil oxidere ved en sådan forhøjet driftstemperatur.

Socco A/S

Egholmvej 8
7160 tørring

Tlf: 7585 2323
socco@socco.dk
www.socco.dk

37 – No-Tox Syntra Food Grade Synthetic Oil

- Levnedsmiddelgodkendt Syntetisk smøremiddel

Food Grade Synthetic Oil er vandklar i udseende samt lugt- og smagsneutral. Olien har fremragende anti-slid egenskaber, højt viskocitetsindex, exceptionel vandudskillelse, skum resistent og yder førsteklases rust- og oxidationsbeskyttelse.

Food Grade Synthetic Oil er desuden filtreret gennem et 2-micron filter, for at opnå de højeste standarder inden for renhed. ISO VG 32 til 100 er filtreret til minimum ISO 4406:1999 renhedsniveau på 16/14/12. ISO VG 150 til 460 er filtreret til minimum ISO 4406:1999 renhedsniveau på 18/15/12.

Food Grade Synthetic Oil er fremstillet af syntetiske olier og fødevarer godkendte additiver af højeste kvalitet og godkendt af NSF og FDA til lejlighedsvis kontakt med fødevarer, som beskrevet i afsnit 21 CFR, 178,3570. Endvidere godkendt af Kosher, Pareve samt Halal.

Teknisk data:

Farve: Lysegul

Produktnummer: 64233-64243

Produktionskode:	37-32	37-46	37-68	37-100	37-150	37-220	37-320	37-460
Bel-Ray Food Grade Synthetic Oil								
ISO viskositet	32	46	68	100	150	220	320	460
Viskositet, ASTM D445, @ 40 0C, cSt	31.4	45.8	67.8	102	151	220	320	460
Viskositet, ASTM D445, @ 100 0C, cSt	6.04	7.85	10.5	14.6	19.3	26.1	34.6	45.8
Viskocitet Index (baseolie), ASTM D2270	142	142	143	148	148	151	153	156
Rust Test, ASTM D665, Procedure A&B	Godkendt	Godkendt	Godkendt	Godkendt	Godkendt	Godkendt	Godkendt	Godkendt
Skum Test, ASTM D892 Sequence I, II, III, ml/ml	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil
Falex EP Test, ASTM D3233, Metode B Non-seizure Load, lbf	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Størknepunkt, ASTM D97 0C	-63	-60	-59	-55	-53	-47	-45	-42
4-Ball Wear Test, ASTM D4172 @ 1200 rpm, 40kg, 1hr, 75 ⁰ C Scar Diameter, mm	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
Vickers Vane Pump Test, ASTM D7043 Total Mass Loss, mg	< 15	< 15	< 15	---	---	---	---	---
FZG Visual Test, ASTM D5182 Failure Load Stage	---	---	---	12+	12+	12+	12+	12+
FZG Visual Test, ASTM D5182				>12	>12	>12	>12	>12

Socco A/S
Egholmvej 8
7160 tørring

Tlf: 7585 2323
socco@socco.dk
www.socco.dk